



Fischer Ibérica, S.A.
Klaus Fischer, 1
43300 MONT È ROIG DEL CAMP
TARRAGONA (SPAIN)
Teléfono 34 - 977 838 711
Telefax 34 - 977 838 770



Hoja 1/1
27.03.2018

FICHA TÉCNICA

MS Plus
Art. 546.184 a 546.188

Sellante y adhesivo monocomponente, basado en MS polímero para aplicaciones interiores y exteriores, sobre sustratos absorbentes y no absorbentes. Resistente a la intemperie, cura con la humedad, libre de silicona, polimerización neutra, libre de olor.

Aplicaciones:

Juntas en construcción, juntas de conexión en hormigón, ladrillo, revoco, madera, metales (incluso recubiertos, barnizados, galvanizados, anodizados, cromados...), plásticos varios, etc. Debido a la gran variedad de materiales existentes en el mercado, se recomienda siempre hacer pruebas previas. No adecuado para cubiertas de cobre, para piedra natural ni para el sellado de ventanas. Ante sustancias bituminosas, hacer pruebas previas. Puede ser aplicado en superficies húmedas, pero para asegurar la adhesión, las superficies deben secarse gradualmente.

Uso:

Para obtener un correcto sellado son necesarias las correctas dimensiones de las juntas y un pretratamiento adecuado del área adherente. Para dimensionar las juntas, ver las normas DIN 18540 y SIA 274. La máxima adherencia se conseguirá bajo la premisa de una superficie limpia, seca, libre de grasa y con una estructura perfecta. Para renovaciones de material antiguo, éste debe ser retirado lo mejor posible, dejando completamente a la vista la base sobre la que se ha pegado. La compatibilidad con otras bases (recubrimientos, superficies pintadas, etc.) debe ser comprobada. El MS se adhiere en muchas superficies como madera barnizada, muchos metales y diversos plásticos. Una vez seco, el material sólo podrá ser eliminado mecánicamente.

Son necesarios ensayos preliminares para asegurar la adecuación de este producto a una aplicación concreta.

Limpieza de la superficie:

El sustrato debe ser estable, limpio y libre de polvo, aceite y grasas. Se recomienda frotar con alcohol.

Imprimaciones:

En la mayoría de superficies limpias se puede lograr una buena adherencia sin necesidad de imprimaciones. Sin embargo, en el caso de excesiva humedad sobre sustratos excesivamente porosos, recomendamos el uso de promotores de adherencia.

Seguridad:

Ver también ficha de seguridad

Resistencia química:

Buena ante el agua, disolventes alifáticos, aceites, grasas, ácidos inorgánicos diluidos y bases.

Moderado ante ésteres, cetonas y compuestos aromáticos.

No resistente ante ácidos concentrados e hidrocarburos clorados.

Pintabilidad:

Debido a la gran diversidad de pinturas existentes en el mercado, hay que hacer siempre tests preliminares. Usando pinturas basadas en resinas alquídicas el proceso de secado puede hacerse más lento.

Para aplicar MS sobre superficies pintadas o enyesadas, se debe esperar hasta el completo secado de las mismas.



Fischer Ibérica, S.A.
Klaus Fischer, 1
43300 MONT È ROIG DEL CAMP
TARRAGONA (SPAIN)
Teléfono 34 - 977 838 711
Telefax 34 - 977 838 770



Datos técnicos:

Característica	Condiciones	Valor
Dureza Shore A	DIN 53505	24 Shore A
Módulo al 100% elongación	DIN 53504 S2, 7 días 23°C 50% HR	0,5 N/mm2
Elongación a la rotura	DIN 53504 S2, 7 días 23°C 50% HR	700%
Resistencia a la tensión	DIN 53504 S2, 7 días 23°C 50% HR	1,0 N/mm2
Consistencia	DIN EN ISO 7390	n8mm
Tiempo de aplicación	23°C / 50% H.R.	máx. 30 min
Rango de curación	23°C / 50% H.R.	Tras 24h: ~ 2mm Tras 48h: ~ 3mm
Densidad	23°C / 50% H.R.	1,53 ± 0,05 g/cm3
Merma	DIN EN ISO 10563	m3 %
Resistencia a la temperatura		-40 °C a +90 °C
Temperatura de aplicación		+5 °C a +40 °C
Temperatura del sustrato		+5 °C a +40 °C
Condiciones de almacenaje		Fresco y seco

Este producto cumple las siguientes normas:

EMICODE EC1 Plus R



Eurofins IAC Gold



ISEGA (áreas en producción de alimentos)



ISO 11600-F25-LM

ISO 11600 F25LM

La información contenida en esta ficha técnica se ofrece de buena fe basada en la investigación del fabricante. No obstante, el resultado óptimo del producto depende de circunstancias que varían en cada aplicación. Por tal razón, siga estrictamente las instrucciones y en caso de la mínima duda o especialidad de las superficies o instalaciones donde se deba aplicar el producto, consulte.

Todos los resultados y/o análisis publicados por fischer en sus productos se han obtenido con determinados materiales y en condiciones óptimas en un laboratorio. Para saber cuáles son las condiciones en un determinado material o superficie, consulte con un profesional y con fischer.



Fischer Ibérica, S.A.
Klaus Fischer, 1
43300 MONT È ROIG DEL CAMP
TARRAGONA (SPAIN)
Teléfono 34 - 977 838 711
Telefax 34 - 977 838 770



FICHA TÉCNICA

MS Plus
Art. 546.184 a 546.188

Vedante-adesivo mono-componente, com base de MS polímero híbrido para aplicações interiores e exteriores, em substratos absorventes e não absorventes. Resistente às intempéries, reticulado com umidade, livre de silicone, polimerização neutra, livre de odor.

Aplicações:

Juntas em construção, juntas de ligação em betão, tijolo, gesso, madeira, metais (mesmo revestidos, envernizados, galvanizados, anodizados, cromados ...), diversos plásticos, etc. Devido à grande variedade de materiais disponíveis no mercado, é sempre recomendável fazer testes prévios. Não é adequado para coberturas de cobre, pedra natural ou janelas de vedação. Com substâncias betuminosas, faça testes prévios. Pode ser aplicado em superfícies molhadas, mas para assegurar a adesão, as superfícies devem ser secadas gradualmente.

Uso:

Para obter uma vedação correta, são necessárias as dimensões corretas das juntas e um pré-tratamento adequado da área aderente. Para dimensionar as juntas, consulte as normas DIN 18540 e SIA 274. A aderência máxima será obtida sob a premissa de uma superfície limpa, seca e sem graxa com uma estrutura perfeita. Para renovações de material antigo, isso deve ser removido da melhor forma possível, deixando completamente visível a base na qual ele foi preso. A compatibilidade com outras bases (revestimentos, superfícies pintadas, etc.) deve ser verificada. O MS adere a muitas superfícies, como madeira envernizada, muitos metais e vários plásticos. Depois de seco, o material só pode ser removido mecanicamente.

Testes preliminares são necessários para garantir a adequação deste produto a uma aplicação específica.

Limpeza da superfície:

O substrato deve estar estável, limpo e livre de poeira, óleo e graxa. Recomenda-se esfregar com álcool.

Primers:

Na maioria das superfícies limpas, uma boa adesão pode ser obtida sem a necessidade de primers. No entanto, no caso de umidade excessiva em substratos excessivamente porosos, recomendamos o uso de promotores de adesão.

Segurança:

Veja também ficha de segurança

Resistência química:

Bom contra a água, solventes alifáticos, óleos, gorduras, ácidos inorgânicos diluídos e bases. Moderado para ésteres, cetonas e aromáticos. Não resistente a ácidos concentrados e hidrocarbonetos clorados.

Pintabilidade:

Devido à grande diversidade de pinturas existentes no mercado, testes preliminares devem sempre ser realizados. Usando pinturas baseadas em resinas alquídicas, o processo de secagem pode ser retardado.

Para aplicar MS em superfícies pintadas ou rebocadas, você deve esperar até que estejam completamente secas.



Fischer Ibérica, S.A.
Klaus Fischer, 1
43300 MONT È ROIG DEL CAMP
TARRAGONA (SPAIN)
Teléfono 34 - 977 838 711
Telefax 34 - 977 838 770



Datos técnicos:

Característica	Condições	Valor
Dureza Shore A	DIN 53505	24 Shore A
Módulo com 100% elongação	DIN 53504 S2, 7 días 23°C 50% HR	0,5 N/mm2
Alongamento à rotura	DIN 53504 S2, 7 días 23°C 50% HR	700%
Resistência ao estresse	DIN 53504 S2, 7 días 23°C 50% HR	1,0 N/mm2
Consistência	DIN EN ISO 7390	n8mm
Tempo para alisar	23°C / 50% H.R	máx. 30 min
Reticulação	23°C / 50% H.R.	Tras 24h: ~ 2mm Tras 48h: ~ 3mm
Densidade	23°C / 50% H.R.	1,53 ± 0,05 g/cm3
Mudança de volume	DIN EN ISO 10563	m3 %
Temperatura de serviço		-40 °C a +90 °C
Temperatura de utilização		+5 °C a +40 °C
Temperatura do objecto		+5 °C a +40 °C
Condição de armazenagem		Fresco e seco

Este produto atende aos seguintes padrões:

EMICODE EC1 Plus R



Eurofins IAC Gold



ISEGA (áreas na produção de alimentos)



ISO 11600-F25-LM

ISO 11600 F25LM

As informações contidas nesta folha de dados são oferecidas de boa fé com base na pesquisa do fabricante. No entanto, o resultado ideal do produto depende das circunstâncias que variam em cada aplicação. Por esta razão, siga rigorosamente as instruções e em caso de dúvida mínima ou especialidade das superfícies ou instalações onde o produto deve ser aplicado, consulte.

Todos os resultados e / ou análises publicados pela fischer em seus produtos foram obtidos com determinados materiais e em ótimas condições em um laboratório. Para saber quais são as condições em um determinado material ou superfície, consulte um profissional e a fischer.